

LA CALIDAD
DE SU AIRE
COMPRIMIDO



ACTIVIDAD GLOBAL, PRESENCIA INTERNACIONAL Y COMPROMISO LOCAL



- Centro de producción BEKO
- Filial de BEKO
- Representación comercial BEKO

Encontrará los datos de nuestras filiales y socios comerciales en www.beko.de

EXPERIENCIA PARA UNA CALIDAD PROBADA

La experiencia es la mejor base para tomar decisiones seguras. Desde hace más de un cuarto de siglo, BEKO ofrece técnica de aire y gas comprimido de primera calidad y de eficacia probada en el mundo entero. Como especialistas en sistemas, ofrecemos un programa completo para el transporte y tratamiento del aire comprimido, así como para técnica de condensado, de procesos y de medición. De esta manera, los clientes de BEKO disfrutan de la máxima flexibilidad, sacando partido a nuestra fuerza de innovación y a la calidad probada de nuestros productos.

CONOCIMIENTO PARA EL ÉXITO

El conocimiento profundo de las necesidades específicas del sector y de las condiciones de aplicación es condición indispensable para poder ofrecer soluciones orientadas al cliente. Esta es la meta principal de BEKO. Nuestros asesores e ingenieros cuentan con los conocimientos necesarios para alcanzar este objetivo en cualquier circunstancia. La filosofía de BEKO tiene como objetivos principales la seguridad de funcionamiento, el ahorro energético, la protección del medioambiente así como conseguir unas condiciones de trabajo más humanas.



DIÁLOGO: CERCA DEL CLIENTE EN TODO EL MUNDO

La satisfacción del cliente es para BEKO un objetivo a nivel internacional. Por eso, para nosotros es de vital importancia mostrar una disposición constante al diálogo con el cliente, así como el contacto personal con él. Nuestra densa red de filiales propias y nuestros socios comerciales aseguran esta cercanía al cliente, así como el asesoramiento personalizado en todos los mercados del mundo.

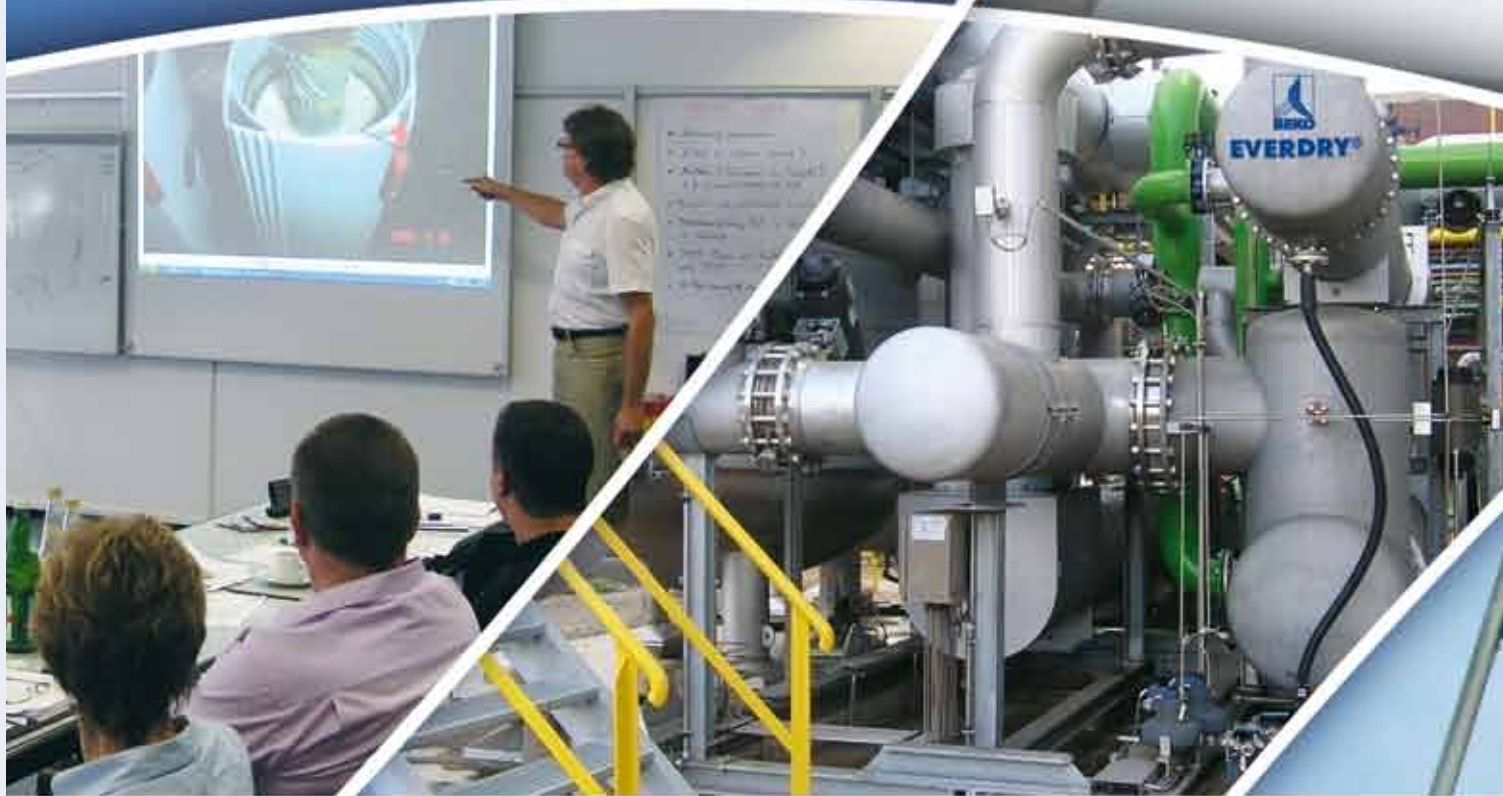
CONFIANZA: FIABILIDAD ABSOLUTA

La confianza es la base para la verdadera colaboración, y la fiabilidad lo es para los objetivos comunes. BEKO, como empresa independiente, ofrece al cliente libertad de decisión, seriedad y continuidad. Además, enfoca todo su esfuerzo hacia los intereses de sus clientes y socios, comprometiéndose así con el éxito común.

DATOS DE LA EMPRESA BEKO

- *Fundada por Berthold Kock en 1982*
- *Empresa familiar independiente*
- *Sede en Neuss, Alemania*
- *Centros de producción en Alemania, EE.UU. e India*
- *Red comercial a nivel mundial*
- *Certificada acorde a la EN ISO 9001:2008*

VISIONES, IDEAS, CAPACIDAD Y SOLUCIONES



INNOVACIONES BEKO

- *BEKOMAT®*, el primer purgador electrónico de condensados regulado por nivel
- *CLEARPOINT®*, filtros de aire comprimido para una limpieza máxima – por ejemplo, para salas blancas y nanotecnología
- *DRYPOINT® M*, secadores de membranas compactos y eficientes
- *BEKOKAT®*, catalizadores para un aire comprimido totalmente libre de aceite en cualquier condición de funcionamiento
- *EVERDRY®*, secadores de adsorción regenerados en caliente para aplicaciones a medida
- *METPOINT® OCV*, sistema de medición para una vigilancia continua del aceite residual

DESARROLLO CONSECUENTE

Los condicionantes especiales de cada aplicación del aire comprimido y los requisitos legales implican exigencias cada vez mayores a la tecnología del aire comprimido. Los mercados internacionales se van desarrollando a velocidades distintas. BEKO recoge todos estos impulsos diferentes para convertirlos en productos y soluciones eficaces y orientados a la práctica. Este saber hacer es lo que ha permitido a BEKO avanzar hasta convertirse en un líder en la innovación de la técnica de aire comprimido reconocido en todo el mundo.

CALIDAD SIN COMPROMISOS

Por eso, los productos BEKO se crean y fabrican bajo la responsabilidad exclusiva de BEKO: la idea, el análisis, la definición del producto, su desarrollo, diseño y producción: BEKO se encarga de todos los pasos desde la visión hasta la realización para crear productos sólidos, y con un sello de calidad de confianza:

“Made by BEKO. Authority in Quality”



EMPLEADOS MOTIVADOS

Nuestro capital son nuestros empleados, con su saber hacer, compromiso e identificación con la empresa. Un capital con beneficios diarios para nuestros clientes, ya que su colaboración nos permite redefinir una y otra vez lo factible, y su esfuerzo conjunto, encontrar siempre la solución óptima desde el punto de vista técnico y económico. Por eso, los empleados son el recurso más valioso de BEKO y una reserva inagotable de energía para la cooperación de la empresa con sus clientes y colaboradores.

COMPETENTE SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Sabemos lo que hacemos, y además, lo hacemos con diligencia. Nuestros socios y clientes confían en nuestra asistencia cercana y competente, así como en la experiencia internacional de la que goza BEKO en los campos de mantenimiento y servicio al cliente. Todo ello, unido al amplio asesoramiento y a nuestro trabajo en pre y postventa, adaptándonos siempre a las necesidades específicas de cada mercado.

LOS EMPLEADOS DE BEKO ESTÁN PREPARADOS PARA EL FUTURO

- Centro de formación propio
- Programa internacional de formación y reciclaje
- BEKO es una empresa de formación homologada para la colaboración con escuelas y facultades técnicas
- BEKO es una institución atractiva para especialistas motivados y cualificados. Encontrará nuestra oferta de puestos vacantes en www.beko.de/Jobs en internet

MÁS LIBERTAD DE ACCIÓN GRACIAS A LA ALTA CALIDAD DEL AIRE Y DEL GAS COMPRIMIDO

ASESORAMIENTO Y SOLUCIONES EN FORMA DE SISTEMAS

Las aplicaciones industriales suelen exigir una solución en forma de sistema. BEKO ofrece un asesoramiento competente, componentes adaptados y los conocimientos de una empresa de experiencia internacional en técnica de aire y gas comprimido.

SEGURIDAD: TÉCNICA DE MEDICIÓN BEKO

La seguridad en los procesos es la meta más importante. Una técnica de medición exacta es imprescindible para conseguir la vigilancia permanente y específica para cada aplicación del aire o del gas comprimido. Gracias a esta técnica, es posible registrar y archivar con exactitud los datos, lo que permite tomar las medidas adecuadas en situaciones problemáticas. De este modo, contar con una técnica de medición de calidad se convierte en un instrumento vital para gestionar de manera responsable la seguridad de la calidad.

VERSATILIDAD: TRATAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO BEKO

La filtración y el secado óptimos del aire comprimido exigen soluciones específicas adaptadas a cada aplicación. BEKO ofrece filtros para aire comprimido, secadores frigoríficos, de adsorción y de membranas para un grado constante de filtración y secado que permita alcanzar una calidad de primera en su aire comprimido. La técnica de catalización hace posible conseguir un aire comprimido absolutamente libre de aceite. El secado de grandes caudales de aire comprimido es posible gracias a los modelos especiales de secadores, concebidos y fabricados en colaboración con los especialistas del grupo BEKO.

LÍDER: TÉCNICA DE CONDENSADOS BEKO

Excelentes soluciones para combinar la evacuación y el tratamiento de los condensados de aire o gas comprimido, tanto si son normales como agresivos, dispersos o emulsionados o procedentes de cualquier equipo compresor. BEKO es un referente internacional en la técnica de condensados gracias a su producto BEKOMAT®. Más de 2 millones de estos aparatos prestan ya servicio en todo el mundo, lo cual lo convierte en el purgador electrónico de condensados regulado por nivel más vendido del planeta. Desde 1982, ningún otro purgador ha logrado superar su fiabilidad, su economía y su técnica.

A LA VANGUARDIA: TRANSPORTE DE AIRE COMPRIMIDO

Sistemas de tuberías sin fugas y resistentes a la corrosión, con pérdidas de presión mucho menores que las de los sistemas convencionales.



COMPONENTES

Técnica de medición

METPOINT® OCV – Sistema de medición de aceite residual

LEAK DETECTOR – Detector de fugas

METPOINT® FLM – Sistema de medición de flujo

METPOINT® DPM – Sistema de medición del punto de rocío

VÁLVULAS DE PRESIÓN MÍNIMA

Tratamiento de aire comprimido

CLEARPOINT® – Filtros de aire comprimido

DRYPOINT® RA – Secador frigorífico para aire comprimido

DRYPOINT® AC – Secador de adsorción para aire comprimido

DRYPOINT® M – Secador de membranas para aire comprimido

EVERDRY® – Equipo de secado

BEKOKAT® – Catalizador-convertidor

Técnica de condensados

BEKOMAT® – Purgador de condensados

ÖWAMAT® – Separador aceite/agua

BEKOSPLIT® – Separador de emulsiones

Transporte de aire comprimido

BEKOFLOW® y AIR-LINE XTRA – Sistemas de tuberías para aire comprimido



INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN DE INSTALACIONES

En el caso de exigencias especiales, por ejemplo allí donde se necesita una pureza absoluta del aire comprimido o flujos volumétricos especialmente grandes, BEKO ofrece soluciones de rendimiento óptimo gracias a una ingeniería y construcción de las instalaciones individualizadas.

EVERDRY®

Secador de adsorción regenerado en caliente para aplicaciones a medida

BEKOKAT® / METPOINT® OCV

Aire comprimido libre de aceite, permanentemente controlado


DRYPOINT® AC HP

Un referente en el secado de aire comprimido

BEKOBLIZZ®

Sistema de refrigeración de aire comprimido a bajas temperaturas

MANTENIMIENTO



La palabra "mantenimiento" significa para BEKO más que la simple atención al cliente en el sentido convencional. La meta de todas las tareas de mantenimiento y asistencia de BEKO es reforzar la competitividad de nuestros clientes. La alta cualificación de los técnicos de mantenimiento de BEKO se va mejorando y poniendo al día de forma continua en nuestro propio BEKO Education Center. En él se imparten cursos sobre todos los conocimientos que afectan a nuestra labor – entre otros, sobre la medición del rendimiento de instalaciones completas de aire comprimido, desde su generación hasta su uso, y cómo comparar los resultados de esa medición con unos valores de referencia determinados. A partir de esos datos se deduce cómo mejorar la calidad y la eficiencia de un sistema de aire comprimido, así como su disponibilidad por medio del mantenimiento preventivo y cómo llevar a cabo medidas de ahorro energético.



BEKO defiende hoy y seguirá defendiendo en el futuro los valores que encarnan la confianza, la fiabilidad la seriedad y el progreso.

INDEPENDENCIA

BEKO es y será una empresa independiente con una clara orientación al cliente y al contacto humano. Dueña de su destino, fiable y con una estructura fuerte para la toma de decisiones, absolutamente concentrada en las necesidades de nuestros clientes y socios. A ellos nos debemos.

INNOVACIÓN

Las innovaciones de BEKO llevan décadas marcando el camino del progreso en la tecnología del aire comprimido. Esta es una ventaja que queremos seguir conservando en el futuro. La posición líder de la tecnología BEKO queda asegurada gracias a un trabajo consecuente en el campo del desarrollo y al diálogo intenso que mantenemos con nuestros clientes en todas las regiones del mundo.

ORIENTACIÓN AL CLIENTE

Analizar, concebir, realizar: la solución orientada al cliente sólo puede crearse teniendo en cuenta las exigencias específicas de su sector y las condiciones que lo rodean. Este es el mayor compromiso de BEKO.

El cliente es el punto central de nuestra filosofía empresarial: todo un catálogo de valores que tanto la Dirección como los empleados de BEKO TECHNOLOGIES hacen suyos día tras día, con convicción, entusiasmo e idealismo.





BEKO TECNOLÓGICA España S.L.

Polígono Industrial "Armenteres"
c/ Primer de Maig nº 6
08980 Sant Feliu de Llobregat
Barcelona / España

Teléfono +34 93 6327668
Telefax +34 93 6327729
info.es@beko.de
www.beko-technologies.es

Certificado de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss (Alemania)



Salvo modificaciones técnicas. Los datos técnicos facilitados no suponen una descripción del producto a los fines enunciados en el BGB (Código Civil alemán).

© Marca registrada de
BEKO TECHNOLOGIES
GmbH, Neuss

XP BK 00 04 ES
Edición 2011-06